



Glue-On



Emballage og etikettering



Bogbinding og grafiske artikler



Byggeri



Bil og transportindustri



Træ og møbelindustri



Tekstil og madras industri



Montage



Bleer og sanitetsprodukter

Kompatibel  
limudstyr



Design og nyeste teknik er kombineret for at skabe vores hotmelt anlæg og tilbehør.

## Emballage og etikettering



## Bogbinding og grafiske artikler



## Byggeri





## Bil og transportindustri



## Træ og møbelindustri



## Tekstil og madras industri



## Montage



## Bleer og sanitetsprodukter



## Partnerskab

Uanset branche eller anvendelse er vores filosofi "vi arbejder for og på vegne af vores kunder".

Vi giver følgende højeste prioritet:

- Tilgængelighed: vi lytter til, hvad vores kunder ønsker.
- Flexibilitet: vi tilpasser os deres behov og handler hurtigt.
- Vores knowhow og vores forretningsstruktur giver os mulighed for at levere hurtige, pålidelige og konkurrencedygtige løsninger.
- Vi producerer skræddersyede løsninger: Baseret på standardprodukter tilpasset vores kunders behov og specielle projekter, så der bliver leveret en komplet fremtidssikret løsning.



## Hotmelt anlæg – små 2-kanals anlæg.



### B4 pneumatisk pumpe 7 cc - Pålidelig og let at håndtere.

Designet til både manuelle og automatiske opgaver. Brugervenlig temperaturkontrol og stort tanklåg for lettere fyldning med granulat eller limblokke, nemt at rengøre og vedligeholde.

Elektriske og hydrauliske forbindelser til slangerne placeret på bagsiden på den modsatte side af kontrolpanelet for nem betjening. Temperaturregulering i Pt100 eller Ni120 versioner. Ekstern temperaturudgang OK-signal og eksternt standby-aktiveringsindgangssignal.

B4 har to udgange til tilslutning af slangepistol og de hydrauliske forbindelser overholder 9/16 18 UNF industristandarden. Der er indbygget daglig/ugentlig automatisk start- og stop ur.

#### Funktioner

- Brugervenlig temperaturkontrol.
- Designet af den pneumatisk pumpe sikrer at limtrykket er jævnt og ikke svinger.
- 4 liters tank med 6 kg/timen smeltehastighed.
- 7 cc/takt pumpe.
- 230 V 50 Hz, 16 A max enfaset strømforsyning.

### B4 tandhjulspumpe 2 cc fast hastighed.

- Gearpumpe med trykregulator / omløbsventil som kan justere systemets maksimale tryk.
- 2 cc / 50 rpm/min. pumpe = 6 kg. timen.
- Motorpumpen har en start-stop-kontakt og en ekstern motorstartforbindelse gennem kontakten på hovedmaskinen eller via aftrækkeren på den manuelle pistol.
- Dens kompatibilitet giver mulighed for at vælge imellem Pt100 eller Ni120 sensorer, så den kan erstatte andre limanlæg på markedet.



### B4 VS tandhjulspumpe 2 cc variabel hastighed.

- Variabelt flow muliggør en bred vifte af manuelle og automatiske flowjusteringsmuligheder ved at regulere motorens hastighed fra 0 til 100 rpm.
- Elektronisk styring af temperatur i intervallet 40 til 200 grader med et sikkerhedssystem, der styrer brud på temperatur- og overtemperaturføleren, beskytter mod fejl i applikationen og kommunikerer med hovedmaskinen, når temperaturen på alle de valgte komponenter er nået.

### B4 VS PUR tandhjulspumpe 2 cc variabel hastighed, lufttæt tanklåg.

- Tankindhold på 4 l tillader små PUR-blokke på op til 3 kg. Når udstyret er fyldt, er klæbemidlet beskyttet af et lufttæt tanklåg og et fugtfrit gasindsprøjtningssystem.
- Bredt udvalg af manuelle og automatiske flowjusteringsmuligheder ved at regulere pumpemotorens hastighed fra 0 til 100 rpm.
- Lavt niveau af selvklæbende sensor (option).
- Lufttørrer (option).
- Lufttæt tanklåg med åbningssensor.



## B4 NON-STOP

Tankindhold på 0,45 l - smelter kun den lim, der er brug for, når der er brug for det; hvilket betyder, at limen altid holdes i perfekt stand. Enkelt design, der gør det til en sikker og præcis enhed, mens den passer godt på limen.

- Arbejder med polyurethanbaserede (PUR) reaktive klæbemidler i blokke belagt med folie, to - tre eller fire kg. med en maksimal diameter på 130 mm. Tillader fyldning af en ny blok i hotmelt anlægget uden at stoppe produktionen.
- Den pneumatiske cylinder med lavniveaudetektor giver optimal kontakt med smeltegitteret og udsigt til den forbrugte PUR-blok.
- Bevarer limen: hjælper til altid at holde limen i perfekt stand. Tryk- og smeltesystemet tillader fuld udnyttelse af klæbemiddelblokken, hvilket forhindrer spild af PUR.



## Micron 5, 10 20 og 35 L pneumatiske anlæg.

Micron er resultatet af at kombinere design og teknologi, som giver optimal ydelse til lønsomme løsninger



## Synonymet på effektivitet





MICRON 5



MICRON 10



MICRON 20



MICRON 35

Tank kapacitet:	5.15 liter	9.7 liter	19.7 liter	37.4 liter
<b>Højeste tilladte blok volumen:</b>	<b>LEVEL A</b> 192 mm <b>LEVEL B</b> 182 mm <b>LEVEL C</b> 106 mm	192 mm 267 mm 140 mm	263 mm 273 mm 342 mm	299 mm 299 mm 342 mm
Maksimal smelte kapacitet:	9 kg/t (*)	13,5 kg/t (*)	19 kg/t (*)	30 kg/t (*)
<b>Pumpehastighed:</b>	29.3 kg/t pump 7 cc (*) 66.0 kg/t pump 19 cc (*)			
<b>Antal kanaler:</b>	2, 4 eller 6			
<b>Temperatur område:</b>	40 til 200°C (104 til 392°F)			
<b>Temperatur kontrol:</b>	RTD ± 0,5°C (± 1°F)			
<b>Maksimalt arbejdstryk (6 bar på pumpen):</b>	81,6 bar (1.183 psi)			
<b>Maksimal installeret Effekt (230 VAC):</b>	4.800 W (2 kanaler) 7.200 W (4 kanaler) 9.600 W (6 kanaler)	5.800 W (2 kanaler) 8.200 W (4 kanaler) 10.600 W (6 kanaler)	6.300 W (2 kanaler) 8.700 W (4 kanaler) 11.100 W (6 kanaler)	7.450 W (2 kanaler) 9.825 W (4 kanaler) 12.250 W (6 kanaler)
<b>Eksterne funktioner:</b>	Temperatur OK signal, lavt niveau signal, input under vedligeholdelse, signal stop ekstern kontrol.			
<b>Elektriske krav:</b>	1 ~ N/PE 230V 50/60 Hz eller 3 ~ N/PE 400/230V 50/60 Hz 3 ~ PE 230V 50/60 Hz med strøm adapter eller 3 ~ PE 400V 50/60 HZ med transformer.			
<b>Dimensioner (L x W x H):</b>	587 x 341 x 481 587 x 341 x 628 (åbent låg)	671 x 341 x 481 671 x 341 x 760 (åbent låg)	669 x 382 x 524 669 x 382 x 875 (åbent låg)	738 x 435 x 673 738 x 435 x 1067 (åbent låg)
<b>Vægt:</b>	37,5 kg (uden lim)	45.7 kg (uden lim)	60,2 kg (uden lim)	90,1 kg (uden lim)
<b>Optioner:</b>	Temperaturområde 40-230°C. (104-446 ° F), VP-200 automatisk trykregulering, transformer base til 400 VAC uden neutral (ikke tilgængelig for Micron 35), luftfilter til indgående luft, lav-niveau-sensor med eller uden advarselslys, granulat vakuumsforsyning.			

\*Smeltekapacitet pr. time er afhængig af den aktuelle limtype.



## Micron 5, 10 20 og 35 L tandhjulspumpe anlæg.



### EFFEKTIVITET

- Energi: maksimalt udnyttelse af energiforbrug pr. kilo lim, besparelse på omkostninger og vedligeholdelse.
- Ved smeltning og pumpning: temperaturen er fordelt jævnt over det hele tankens kontaktflade, uden skabe hotspots, opnå grundige og effektiv smeltning.
- Den yderst pålidelige højt ydende motor-reduktions-pumpe montage sikrer et kontinuert flow af lim.
- Ved brug og vedligeholdelse: med samme drift for alle enheder i serien, kontrollkortet er meget intuitiv og enkel, letter operatørens arbejde. Tanklåget er stort og åbner helt, hvilket forenkler fyldning og rengøring af tanken.
- Den er designet til at sikre maksimal sikkerhed for brugeren.

## Micron MOD pneumatiske anlæg.



Melt On Demand er det ideelle anlæg til granulat lim ved lavt og medium forbrug, smelter kun den limmængde, der er brug for, når du har brug for det. Det betyder, at limen altid er holdt i perfekt stand. Den lukkede fyldning og smeltning system sikrer, at der ikke er forurenende stoffer.

- Smeltekapacitet: 15,5 kg. /timen
- Pumpekapacitet: 29,3 kg. timen / 7 cc pumpe
- Antal slanger / pistoler: 2, 4 eller 6

### Også til polyamid-baserede limtyper.

Micron MOD er velegnet til "vanskelige" limtyper såsom polyamidbaserede, som kræver større omhu i deres behandling idet de er utrolig oxidations ustabile, så reduceret opvarmningstid for limen er ideel.





## Funktioner

- Den automatiske vakuumsforsyning tilfører lim til enheden afhængigt af anlæggets behov, så kun lim, der skal forbruges, smeltes.
- Omhyggelig behandling af limen ved løbende smeltning reducerer oxidation og koks-dannelse og der kan blokere dyserne og kræve rensning og driftstop.

## Energieffektivitet

- Den udnytter elektrisk energi maksimalt takket være sin "Micron-teknologi"; det smelter kun hvad du har brug for, hvilket betyder omkostningsbesparelser.
- Som et on-demand smeltesystem, er energiforbruget ved systemopstart reduceres.
- Energitab er blevet minimeret, takket være dets isolering.

## Fordele

- Enkelt og intuitivt kontrolpanel.
- Smart Standby funktion: reducerer temperaturen på enheden, når systemet ikke er i drift.
- Sikrer brugersikkerhed: Cool Touch kabinet og ventil som fjerner trykket i det hydrauliske system ved alarm, eller når enheden er slukket.

## Micron MOD tandhjulspumpe anlæg.

MICRON MOD med tandhjulspumpe er en robust, alsidig enhed specielt designet til at bevare kvaliteten af klæbemidlet i lav- og mellemforbrugsopgaver som kræver kontinuerligt og ensartet flow fra en tandhjulspumpe.



## Micron PUR – LC og MC anlæg.

Designet til smeltning og pumpning af PUR-reaktiv lim.

- MICRON PUR LC - 5 L for anvendelse med 2 kg blokke.
- MICRON PUR MC - 35 L. for anvendelse med 20 kg. blokke.

### Funktioner

- Temperaturen fordeles jævnt over hele tankens kontaktflade, opnås effektiv smeltning af limen uden at skabe hotspots, hvor limen kan nedbrydes.
- Tandhjulspumpe for kontinuerlig limflow.
- Optimal behandling af limen pga. lufttæt tanklåg og tør-luftsystemet.



## Macro 50, 120 og 200 L tandhjulspumpe anlæg.

Til kontinuerlige flow-applikationer og høj smeltningshastighed.

### Funktioner

- Bredt udvalg af manuel og automatisk flowjustering muligheder, ved at regulere hastigheden af pumpemotoren fra 10 til 80 o/min.
- Enkel og nem adgang til fyldning af tanken.
- De elektriske og hydrauliske forbindelser kan være placeret på bagsiden og siderne af enheden.
- Det giver sikkerhed takket være bypass-ventilen på pumperne som begrænser det maksimale tryk i systemet.
- Let aftagelige paneler og flytbare elektriske skab, hvilket giver hurtig adgang til interiøret af enheden.

### Hovedapplikationer

Fremstilling af madrasser, fremstilling af luftfiltre, Forsmelter til coatings anlæg og montagesystemer med højt limforbrug.

## PS20 og PS200 tromlesmelter.

Bruges til at smelte lim fra 20 og 200 liters tromler. Kan anvendes til PUR og andre reaktive systemer - produktionen kan afbrydes i et par dage, uden behovet for at levere inert gas. Enkel placering af tromle.

### Funktioner

- Tillader en lang række manuelle og automatiske flowjusteringsmuligheder ved at regulere hastigheden af motoren fra 10 til 80 o/min.
- Hydrauliske og elektriske forbindelser placeret oven på tromlesmelteren, hvilket forenkler tilslutning af slangerne med mulighed for tilslutning af op til fire udgange til slange-pistol.
- Takket være pumpernes bypass-ventil, som giver maksimal sikkerhed, da det begrænser maksimalt tryk i systemet.
- Luftindsprøjtningssystem for at modvirke vakuum produceret inde i tromlen, når fødeplade trækkes ud af tromlen, med mulighed for dette gøres automatisk.

### Hovedapplikationer

Bilindustrien, bogbinderi, grafisk kunst, forsmelter til valsepåføring og andre limanlæg, kantlimning og profilomvikling, postforming, tætning af bordplader.



## PS20 Non-Stop tromlesmelter.

Bruges til at smelte lim fra 20 tromler, typisk PUR eller andre reaktive systemer. Smelter kun limen, der skal forbruges og har et non-stop system til at påfyldning af nye den nye blok af lim uden at standse enhedens drift.

### Funktioner

- Energibesparelser som smeltesystem, cylinder der presser limen imod gittersmelteplade i bunden af tanken, Melt-On-Demand.
- Limbesparelser ved at bruge praktisk talt al lim ved slutningen af smeltingen.
- Mulighederne for enkelt og dobbelt pumpe der kan bruges i automatiske applikationer med høj nøjagtighed.
- Niveauet af lim garanteret takket være lavniveauføler i reservetanken.
- Hurtig adgang til det indre af enheden takket være til de aftagelige paneler og flytbare elektriske skab.
- Den perfekte konservering af klæbemidlet er sikret af lufttørrener, som garanterer en fugtfri beskyttende atmosfære indeni tanken.

### Hovedapplikationer

Bilindustri, bogbinderi, grafisk kunst, montageindustrien osv.



## Macro Foam 35, 50 og 120 L til opskumning af lim.

Hotmelt anlæg med tandhjulspumpe til opskumning af hotmelt eller andre termoplastiske materialer.

### Funktioner

- Speciale anlæg til at generere skummende lim gennem en 50 % blanding af klæbemiddel og gas.
- Designet til både kontinuerlige og intermitterende applikationer.
- Opstart før skumning er stabil er afhængig af limtypen, generelt op til 30 sek.
- Skumteknologi hjælper med at opnå en større påføringsvolumen og reducerer vægten og forbruget af klæbemidlet med op til 65 %, hvilket forbedrer ydeevnen og reducerer omkostninger.

### Fordele



#### LÆNGERE ÅBENTID

Gør det muligt at bruge et større antal lime med forskellige egenskaber.



#### ENSARTETHED

Takket være det direkte system, konstant forgasningsværdier opnås høj anvendelse hastighed.



#### DEN HØJESTE KVALITET SKUM

Det dannede skum påføres direkte. Uden recirkulation, opnåelse af stor Ensartethed.



#### VERTIKAL ANVENDELSE

Større konsistens på lodrette flader.



#### VOLUMEN FORØGNING

Efter at være blevet påført, stiger volumen, giver hermetisk forsegling i hulrum.



#### REDUCERET LIMFORBRUG

Op til 65 % afhængig af den anvendte limtype.



#### HURTIG JUSTERING

Kun 3 parametre er tilpasset til anvendelse af udstyret: Temperatur, blandetryk og gasstryk.



## Valsecoatningsanlæg til påføring af lim.

Valsecoatningsanlæg bruges til at påføre termoplastiske klæbemidler til PVC og skum materialer.

Der er mulighed for at få anlægget i forskellige bredder der er tilpasset kundens behov, valsecoatning optimere produktionen og sikre kvaliteten. Påføringen af klæbemidlet er fuldstændig homogen og velegnet til forskellige gramvægte.



### Fordele

- Vi tilpasser designet til kundernes behov.
- Non-stick coating for at gøre rengøringen nemmere.
- Let at bruge og enkelt kontrolpanel.
- Uafhængige hastigheds- og temperaturstyringer.

## EWS afrulningsanlæg til kontinuerlig påføring af lim på pvc og tekstil.



Meler har skabt en oprulningsmaskine til kontinuerlig påføring af klæbemidler på folier og tekstiler. Takket være dets modulære design kan denne højt ydende enhed tilpasses sig hver enkelt kundes specifikke behov.

## Styringer – eksternt og intern i limanlæg.

PC STAR-modellen kan styre påføringen med hastigheder på op til 400 m/min med en nøjagtighed på 1 mm. Takket være BOOSTER teknologi, samt at limpistolens ydeevne er steget væsentligt.

Giver brugeren mulighed for at vælge mellem programmering efter tid eller mm, med fotocelleforbindelse og encoder. Den har fire programmeringskanaler med mulighed for at forbinde to elektroventiler til hver kanal.



*Frihed til at vælge!*

## Standard slanger.

Opvarmede slanger som kan transportere limen eller andre termoplastiske materialer fra limanlægget til påføringsenheden. De kan levers som kompatible med andre OEM producenter af limudstyr i forskellige længder og inderdiameter samt i vandtæt og som special slanger med andre tekniske karakteristika.



Ni120 sensor



PT100 sensor



NTC sensor

- |                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| • Inderdiameter                      | : 8, 13, 16 og 20 mm (afhængig af sensor design osv.)               |
| • Længder                            | : Fra 0,6 m til 14 m (afhængig af sensor design osv.)               |
| • Anvendelsestemperatur              | : Op til 230°C.   |
| • Temperatur sensor                  | : RTD Pt100 eller Ni120, NTC (R), (thermocouple J, forespørg).      |
| • Maksimalt tryk i bar               | : 120 (Ø8), 100 (Ø13), 70 (Ø16) og 65 (Ø20 mm) ved 200°C.           |
| • Maksimal bøjeradius, mm            | : 200 (Ø8), 300 (Ø13), 350 (Ø16) og 400 (Ø20 mm).                   |
| • Hydraulisk fittings, Ni120 + PT100 | : Hunmøtrik JIC 9/16" (Ø8), 3/4" (Ø13), 1 1/16" (Ø16) M30x1,5 (Ø20) |
| NTC                                  | : Hunmøtrik M16x1,5   |

# Standard pistoler.

Vort pistol program består af to pneumatiske styreversioner, luft åbning-luft lukning AOAC eller luft åbning-fjederlukkende AOSC, såvel som rent elektriske pistoler og håndpistoler med mekanisk aftrækker.

Vi har et stort sortiment baseret på grundlæggende design, som giver rig mulighed for at konfigurere med:

- Forskelligt antal moduler.
- Den individuelle aktivering af hvert modul, eller en gruppe af dem med styring af magnetventiler.
- Andre funktioner som f.eks. temperaturtypen, sensor og stik, side el, indgang for lim, side, bagved, top osv. , forskellige beslag og magnetventiler.
- Forskellige typer dyser med forskellige diametre, vinker og funktioner som f.eks. spray/swirl.



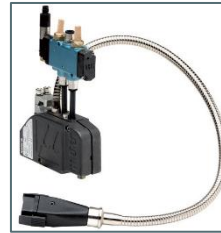
MAD31T



MDU (AOAC )



MSU (AOSC )



Mikropræcision

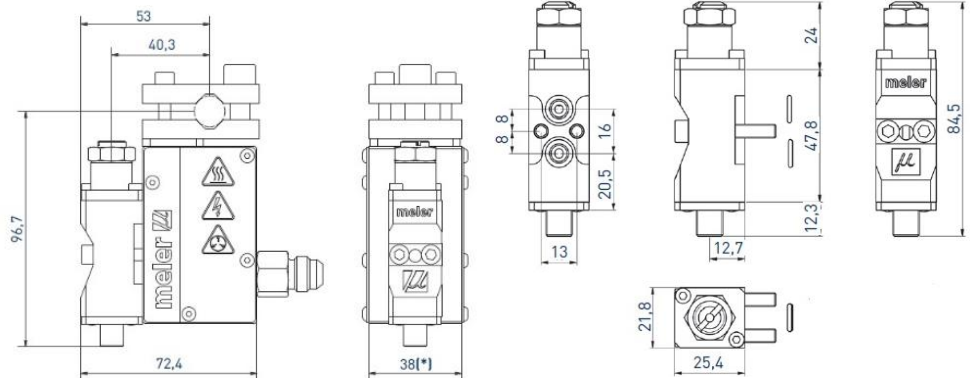


Mikropræcision justerbar

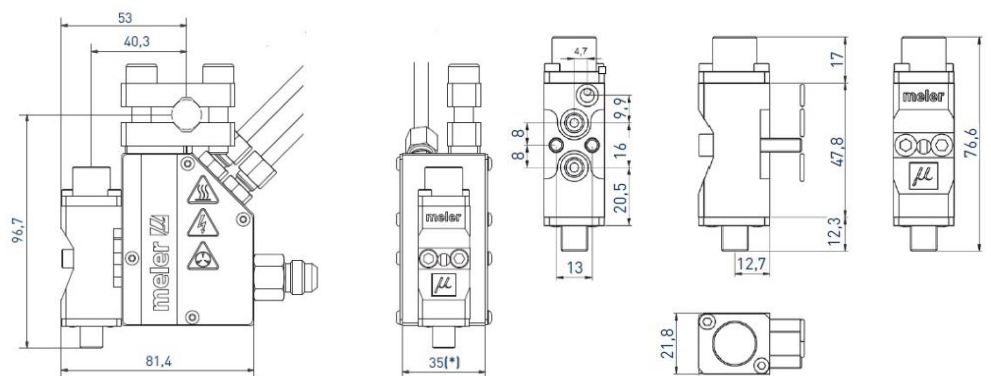
Vor kompatible serie NDS (AOSC) / NDD (AOAC) og ovenstående mikropræcisionspistoler er kendetegnet ved at den anvender kompatibel modul design som anden OEM således at disse moduler og pistoler nemt kan erstattes til konkurrencedygtige priser.



NDS (AOSC)



NDD (AOAC)



## Special pistoler.

### MDU.MT og MDU.MT siftproofpistol

Til applikationer hvor man ønsker en hermetisk forsegling i bundene og toppen af emballagen, f.eks. til gryn, frø, mel eller andre pulverbaserede produkter.

Konfigurerbar design, baseret på MSU- eller MDU-pistolen med MSU.MT (AOSC) eller MDU.MT (AOAC) moduler med lang levetid.



### Coatings pistoler til limning af etiketter til krukker, glas og flasker.

Modulære designs til en eller flere etiketter, med uafhængig kontrol af modulerne. Flowjustering ved hjælp af shim i slotcoatnings hovedet.

Konfigurerbar design, baseret på MSU- eller MDU-pistolen med MSU (AOSC) eller MDU (AOAC) moduler med lang levetid.

### Coatings pistoler til fladelimning af træ, papir, pap osv.

Modulære designs til en eller flere etiketter, med uafhængig kontrol af modulerne. Flowjustering ved hjælp af shim i slotcoatnings hovedet.

Konfigurerbar design, baseret på MSU- eller MDU-pistolen med MSU (AOSC) eller MDU (AOAC) moduler med lang levetid.



### CRCN slotcoatningspistol AOAC ultrahurtig cut off til intermitterende fladepåføring.

Til præcis anvendelse ved brug af forskellige mønster, perfekt kontrol af påføringen af limen. Velegnet til papir- og papoverflader, film, etiketter, tape, kuverter, formularer, tekstiler mv.

Hurtig, ren afslutning, højhastigheds lukkesystem. Giver en helt ren afskæring i slutningen af påføringen, ved at bruge injektormoduler med differential pneumatisk styring. Høj kapacitet, let at rengøre slotdysen og filtre.

### Bogbindingspistol til ryglimning af bøger.

Automatisk limning af omslaget til bogryggen. Variabel påføringsbredde (0-60 mm eller 0-100 mm) med hurtigt cut off modul.

Giver bøger med en finish af høj kvalitet. Præcis justering af påføringsbredden ved hjælp af et snekkehjul og skrue. Påføringsdykkelse på 0,3 til 0,4 mm: halvdelen af den ved konventionel systemer. Forhindrer overløb og dermed tilsmudsning af skærekni-vene.

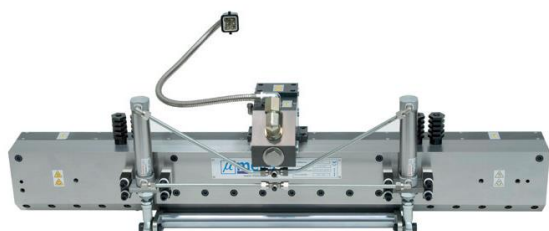




## Kantlimningspistol, til kantlistepåsætning eller forsegling af kanter.

Fleksibiliteten af kantlimningspistolen til en bred vifte af opgaver, til EVA- og PUR-baserede limtyper.

Let at bruge og lav vedligeholdelse, påføringsbredden justeres nemt ved hjælp af en drejekontrol, der viser måling på en graderet skive. Det drejelige beslag giver hurtig og nem installation og justering på pladen.



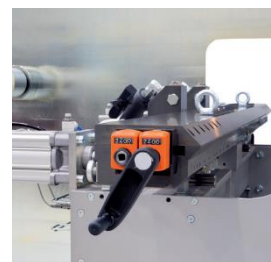
## Profilomviklingspistol – slotcoating til kontinuerlig high flow opgaver.

Til kontinuerlig belægning hvor den endelige cut-off ikke kræver præcision el drypbeskyttelse. Anvendes til high flow opgaver med en minimumsvægt på 20 g/m<sup>2</sup>.

## Profilomviklingspistol - slotcoating - justerbar bredde.

Kontinuerligt coatingshoved med manual justering af påføringsbredde. Med justering fra midten mod kanterne. Standard påføringsbredde justerbar fra 20 til 350 mm.

Har en opvarmet hydraulikventil fastgjort til hovedet, med uafhængig kontrol, holder limen på en ensartet temperatur.



## MDU-E spraypistol AOAC - konventionel pistol med special spraymodul.

Med direkte luftindtag i spraymodulet. Brugt med standard pistol i MSU- eller MDU-serien. Inkluderer MSU.E- eller MDU.E-modulerne. Svirvel- / sprayluftjustering ved hjælp af en ekstern trykregulator.

## Spraypistoler ECA og ECAI serien

Spray- / swirl pistol bruges med integreret luftvarme. Påføring på større limflade samtidig med at man påfører en mindre mængde lim.

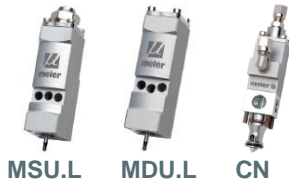
Høj cyklusfrekvens til intermitterende applikationer. Meget simpel installation takket være den indbyggede luftvarme. Mulighed for konfiguration af single action (AOSC) og double action (AOAC) multimodulversioner, med delt eller individuel kontrol over påføringslængde og spraybredde af hvert modul.



## Moduler

Vort sortiment af moduler omfatter standard og special moduler, såvel som kompatible moduler.

### Coatnings moduler



MSU.L MDU.L CN

### Spraymoduler



MDU.EI MSU.EE NDS.E NDS.CCE MDU

### AOAC-moduler



NDD NDD.CCD NDD.CCD.R

### Mini moduler



MP.ND MP.CCF MP.CCD MP.DDD.R

### AOSC-moduler



MSU MSU.MT NDS NDS.CCD.R NDS.CCD

## Dyser

*Kompatibel*

S-Beam dyse serien til stribe og punktliming, højeste kvalitet, lang holdbarhed og kompatible.



FMM RAL STF STR-A STR RA-1 RA-1-11,25° RA2 RA-3-11,25° RA-3-22,5°



RA4-45°



Spraydyser



Siftproof dyser



Tæppedyser

**Glue-On**

**Glue-On ApS**

Kontor: Lindvedparken 101, DK.-5260 Odense S  
 Værksted: Industrivej 5 C, DK 7120 Vejle Ø  
 CVR-Nr / V.A.T. / USt-IdNr.: DK31362369  
 Tlf.: +45 75711929 Fax +45 75712877  
 WWW.Glue-On.com – Mail: Info@Glue-On.com

*Kompatibel*

*Frihed til at vælge!*